



PŘEKLAD

dne: - 6 -06- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

ARCHIV
12 -07- 2017

ZM/17/00473

Svařování
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 3

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Spanneinheit für Umlenktrommel links - Schweißteil

Tensioning device for discharge pulley left - weldment

Dateiname / filename:

E00077693.idw

Art.Nr. / item nr.:

50016258

Werkstoff / Material:

Behandlung / conditioning:

verzinkt

Masse / Mass:

3,490 kg

Zeichnungsnummer / ident number:

RM120.G0.06.200

Format / Size:

A3

Blatt / Page:

1 / 1

Änderung / Rev.:

Maßstab / Scale:

1 : 2

Gezeichnet

Drawn

Kontrolliert

Checked

Datum

Date

05.08.2015

Name

SasikT

nakreslený
1x wie gezeichnet / as drawn RM120.G0.06.200
1x spiegelbildlich / mirror-image RM120.G0.06.200_sp
zrcadloově

Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung
3	50016257	1			Pl.20...40x60mm	S355J2G3	0,269	0,269	RM120.G0.06.200-03		
2	50016256	1			Pl.6...87,5x370mm	S355J2G3	1,042	1,042	RM120.G0.06.200-02		
1	50016255	1			FRR 60x40x4...400mm, nahtlos	S235JRG2	2,181	2,181	RM120.G0.06.200-01		